



THUN ELECTRIFIES

Sensorische Innenlager

Montageanleitung





Wichtige Hinweise zur Montage der sensorischen Innenlager X-CELL R und RT Bitte unbedingt vor Einbau und Gebrauch lesen!

1. Bitte führen Sie die Montage äußerst sorgfältig durch. Benutzen Sie nur geeignete Werkzeuge. Keine Schlagschrauber verwenden! Eine Reklamation von X-CELL R und RT aufgrund von Montagefehlern ist ausgeschlossen.
2. Einzelteile von X-CELL R und RT:
 - a) Das sensorische Innenlager (Bild 1)
 - aa) Das sensorische Innenlager beinhaltet:
 - die Sensorhülse mit Sensorik und Kabel
 - den vormontierten rechten Adapter mit Gewinde BS 1,375 x 24 LH
 - Welle mit Vierkant (12,73 mm)
 - Zwei 2RS-Kugellager
 - b) Linker Adapter (Bild 2) mit Gewinde 1,375 x 24 RH (wird lose mitgeliefert)

Setzen Sie bei der Montage keine starken Magneten sowie magnetisierte Werkzeuge ein, da es sonst zu einer Veränderung des Magnetfelds der Welle kommen kann. X-CELL Innenlager werden dadurch dauerhaft funktionslos!



X-CELL Innenlager dürfen nur durch Thun-Mitarbeiter zerlegt werden, da sonst die Gewährleistung erlischt!



BILD 3



BILD 4



BILD 5



BILD 6



BILD 7



BILD 8

Beschreibung der Montage

Vor der Montage ist darauf zu achten, dass eine Kontrolle der Rahmenrohre im Tretlagergehäuse erfolgt und eventuell vorhandener Grat im Bereich der Kabelführung entfernt wird (gemäß EN 15194:2009). Dies soll möglichen Beschädigungen am Kabelstrang vorbeugen. Desweiteren ist wichtig, dass der Innendurchmesser des Rahmengehäuses zwischen den Gewinden nicht zylindrisch, sondern leicht vergrößert ist, um Freiraum für das Kabel zu gewährleisten.

- Den linken Adapter mit RECHTS-Gewinde (Bild 3) in die linke Seite des Rahmengehäuses einschrauben (Bild 4) und mit einem Anzugsmoment von 25 - 30 Nm anziehen.
- Bitte beachten Sie, dass die Rahmenbohrung zur Durchleitung des Anschlusskabels bzw. Steckers des X-CELL in entsprechender Größe ausgeführt ist. Auch die Bohrung muss beidseitig gut entgratet sein.
- Sie halten das Innenlager (Bild 5) vor die rechte Seite des Rahmengehäuses (Bild 6). Führen Sie das Kabel durch das Gehäuse in das gewünschte Rahmenrohr ein und durch die Durchführungsbohrung heraus und schieben Sie es solange voran, bis es am Rohrende austritt. Dann das Ende des Kabels festhalten oder z.B. mit Kabelbinder arretieren.
- Das Innenlager (Bild 6) in das Rahmengehäuse vorsichtig so einführen, dass das Kabel in die Richtung des gewählten Rahmenrohrs zeigt. Dabei das Kabelende mit leichtem Zug nachziehen, sodass das Kabel beim Einführen in den Rahmen nicht verklemmt.
- Beim Einschieben des Innenlagers in das Rahmengehäuse ist darauf zu achten, dass kein übermäßiger Widerstand spürbar ist.
- Wenn ja, dann kann es sein, daß die Nasen auf der Sensorhülse (Bild 7) nicht korrekt zu den Nuten des linken Adapters (Bild 8) ausgerichtet sind oder zu wenig Platz für das Kabel im Tretlagergehäuse vorhanden ist.

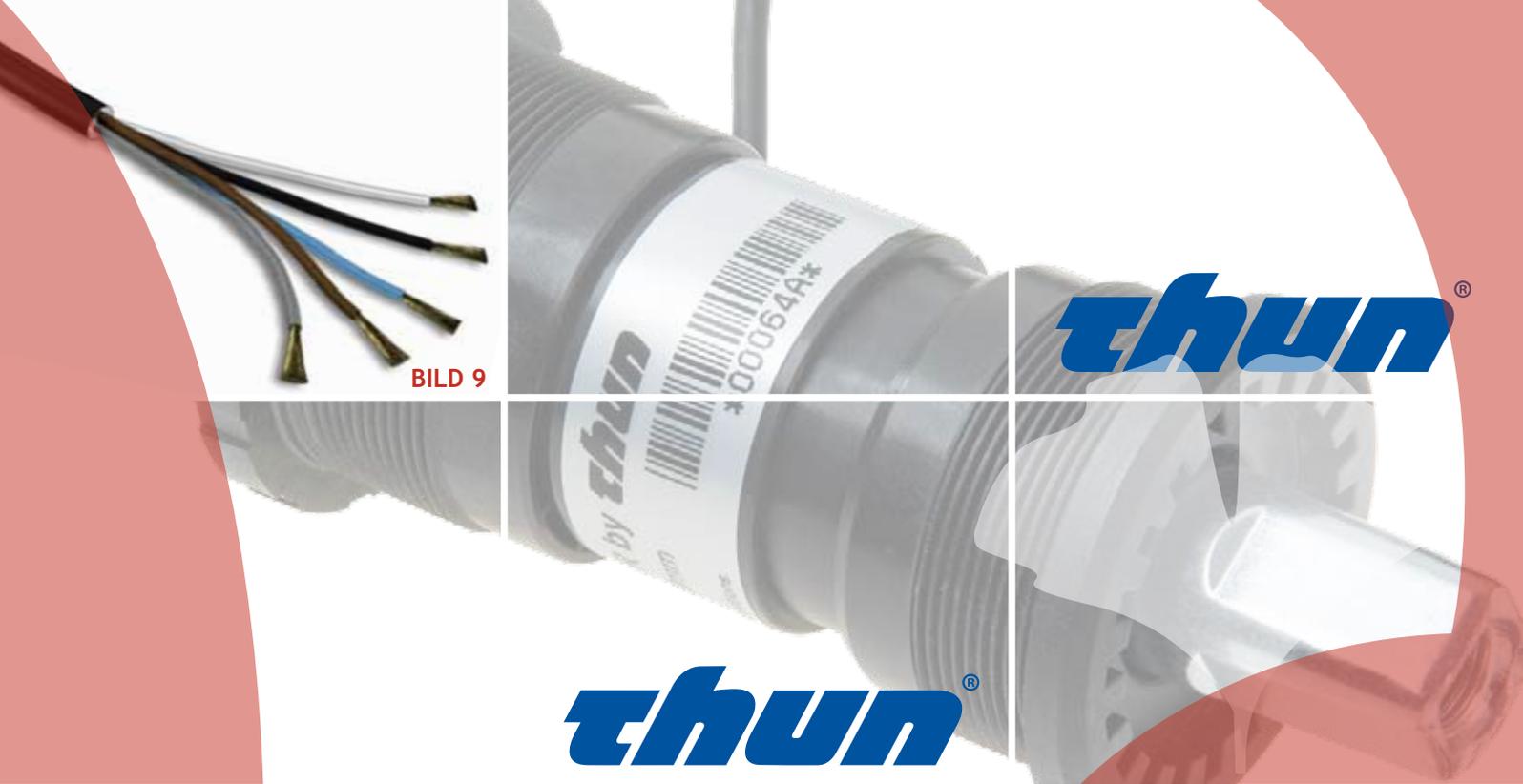


BILD 9

- Den rechten Adapter mit Linksgewinde einschrauben und dabei das Kabelende festhalten (Es sollte kein Zug entstehen!). Anschließend erfolgt das Anziehen des rechten Adapters mit einem Anzugsmoment von 25 - 30 Nm.
- Beachten Sie bei der Montage folgendes Anschlusschema (Bild 9):

Kabelfarbe	Beschreibung
Schwarz	Masse
Weiß	Spannungsversorgung
Grau	Drehmomentsignal (nur bei X-CELL RT)
Braun	Sinus-Signal
Blau	Cosinus-Signal

Das Sinus und Cosinus-Ausgangssignal des X-CELL dient zur Drehzahl- und Drehrichtungserkennung und muss entsprechend der Controllerprogrammierung korrekt verbunden werden. Dazu ist zu beachten, dass beim Wechsel von einer K-Version zu einer L-Version oder umgekehrt auch die Signalleitungen Sinus und Cosinus für eine korrekte Drehrichtungserkennung getauscht werden müssen.



Irrtum und Änderungen vorbehalten.