

Drehmomentsensorik für Elektrofahrräder ("E-Bikes")

S-BB-RT Sensorisches Innenlager mit Drehmoment und Drehwinkelmessung S-BB-R Sensorisches Innenlager mit Drehwinkelmessung









Hinweise zur Montage der sensorischen Innenlager S-BB-RT und S-BB-R! Bitte vor Einbau und Gebrauch sorgfältig lesen und beachten!

- · Führen Sie die Montage äußerst sorgfältig durch
- · Benutzen Sie nur dafür geeignete Werkzeuge
- · Verwenden sie keinen Schlagschrauber
- · Reklamationen aufgrund von Montagefehlern können nicht anerkannt werden

Einzelteile von S-BB-RT und S-BB-R:

Lieferumfang des sensorischen Innenlagers (Bild 1):

- · Sensorhülse mit Sensorik und Kabel
- Vormontierte rechte Schale mit Gewinde BSA 1,37" x 24T (Linksgewinde)
- Vierkantwelle (Durchmesser 12,73 mm)
- · Linkes und rechtes 2RS-Kugellager
- Kurbelschrauben
- Linke Schale (Bild 2) mit Gewinde BSA 1,37" x 24T (Rechtsgewinde) liegt lose bei

Verwenden Sie bei der Montage keine Magnete und/oder magnetisierte Werkzeuge, hierdurch kann es zu einer Veränderung des Magnetfeldes kommen. Eine einwandfreie Funktion kann dadurch nicht mehr gewährleistet werden.

Bitte beachten Sie, das NCTE S-BB Innenlager nur durch NCTE-Mitarbeiter geöffnet werden dürfen. Im Falle eines unberechtigten Öffnens erlischt die Gewährleistung.





Vor der Montage bitte prüfen ob im Bereich der Kabelführung am Tretlagergehäuse ein Grat vorhanden ist. Dies soll möglichen Beschädigungen am Kabel vorbeugen.

Der Innendurchmesser zwischen den Gewinden muss leicht vergrößert sein, um einen einwandfreien Einbau und Freiraum des Kabels zu gewährleisten.

- Die linke Schale (Rechtsgewinde, Bild 3) in die linke Seite des Tretlagergehäuses einschrauben (Bild 4) und mit einem Anzugsdrehmoment von 25 30 Nm anziehen.
- Die Rahmenbohrung zur Durchleitung des Kabels bzw. Steckers des Innenlagers muss in entsprechender Größe ausgeführt und beidseitig entgratet sein.
- Halten Sie das Innenlager vor die rechte Seite des Tretlagergehäuses (Bild 5) und führen das Kabel mit seiner gesamten Länge durch die Durchführungsbohrung des Tretlagergehäuses.
- Das Innenlager vorsichtig in das Tretlagergehäuse einführen, das Kabel muss in Richtung des gewählten Rahmenrohrs zeigen. Dabei das Kabelende mit leichtem Zug nachziehen, damit das Kabel beim Einführen in das Tretlagergehäuse nicht verklemmt oder gequetscht wird.
- Beim Einschieben des Innenlagers in das Tretlagergehäuse ist darauf zu achten, dass kein übermäßiger Widerstand spürbar ist.





Bild 7

- Sollte dies der Fall sein, prüfen Sie bitte ob die Nasen auf der Sensorhülse (Bild 6) nicht im richtigen Winkel zu den Nuten der linken Schale (Bild 7) ausgerichtet sind oder zu wenig Platz für das Kabel im Tretlagergehäuse vorhanden ist.
- Die rechte Schale (Linksgewinde) einschrauben und dabei das Kabelende festhalten (es sollte kein Zug entstehen). Danach erfolgt das Anziehen der rechten Schale mit einem Anzugsdrehmoment von 25 30 Nm.



• Beachten Sie bei der Montage folgendes Anschlussschema (Bild 8):

Kabelfarbe Beschreibung

Schwarz Masse

Weiß Spannungsversorgung

Grau Drehmomentsignal (nur bei S-BB-RT)

Braun Sinus-Signal Blau Cosinus-Signal



Das Sinus und Cosinus-Ausgangssignal dient zur Drehzahl- und Drehrichtungserkennung und muss entsprechend der Controllerprogrammierung korrekt verbunden werden.

Bei einem Wechsel von einer K-Version zu einer L-Version oder umgekehrt müssen auch die Signalleitungen Sinus und Cosinus für eine korrekte Drehrichtungserkennung getauscht werden.

Vertriebspartner:



Benchmark Drives GmbH & Co. KG Im Langgewann 5 65719 Hofheim Germany

Tel.: + 49 1573 136 5634

Email: info@benchmark-drives.com

Servicepartner:



NCTE AG Inselkammerstr. 4 82008 Unterhaching Germany

Tel.: + 49 89 665 619-0 Email: <u>info@ncte.de</u>